



Domnita Ancuta nr 8, Sector 1, Bucharest Tel./Fax: 0040 01 312 56 60, E-mail: office@technicaldent.ro
IBAN: RO17 RNCB 0068 0043 7192 0001 Nr. Inreg. Reg. Com.: J/09/137/99, Cod fiscal: RO 117 58 273

Freza de taiat coroane FG31R Set 5 bucati



Pret:

65,00 lei TVA inclusa

Descriere produs:

Freza de taiat coroane si pentru inlaturarea amalgamului si a compozitului.

FG31R este una dintre cele mai folosite freze din carbura de tungsten pentru taiat coroane si pentru

- inlaturarea amalgamului:
- taiere cross-cut pentru confort optim
- lama transversala excentrica pentru o penetrare usoara axiala
- generare redusa de caldura

Avantajele principale ale FG31R in comparatie cu o freza normala elicoidala

Marginea de taiere transversala neteda cauzeaza:

- incalzirea lamelor



Domnita Ancuta nr 8, Sector 1, Bucharest Tel./Fax: 0040 01 312 56 60, E-mail: office@technicaldent.ro
IBAN: RO17 RNCB 0068 0043 7192 0001 Nr. Inreg. Reg. Com.: J/09/137/99, Cod fiscal: RO 117 58 273

- deteriorarea conditiilor de lucru
- ruperea frezei: particulele acumulate sunt dificil de evacuat
- inconfortabile pentru pacient

Lame transversale cross-cut

Functioneaza ca lame independente si reduc efortul necesar. Producerea redusa de particule asigura o racire optima. Obturatiile vechi din amalgam sunt inlaturate imediat cu generare redusa de caldura, emitand astfel minimum de vapori de mercur potential toxici, protejand atat sanatatea pacientului cat si a intregii echipe din cabinet.

- o mai buna eficienta de taiere
- generare redusa de caldura
- precizie imbunatatita
- protectie mai buna a pacientului si a doctorului

Varful rotund al frezei

Garanteaza precizie ridicata in timp ce lucrati la restaurari. Vibratiile sunt eliminate intru confortul pacientului si al doctorului.

- o mai buna precizie
- un confort sporit
- castig de timp si manevrare usoara

Segmentele concentrice de taiere cauzeaza:

- unghi mort la varful frezei
- nu este posibila o penetrare axiala



Lame transversal excentrice (valurite)

Fara punct mort astfel permitand:

- penetrare axiala optima
- o mai mica rezistenta in timpul penetrarii

Datorita extremitatii plate, restaurarea trebuie facuta din lateral, cauzand:

- vibratii neplacute
- ruperea facila a frezei
- lipsa de confort pentru pacient

Freze de carbura de tungsten si ceramice

Aplicabilitate

- inlaturarea coroanelor si a puntilor
- finisarea si ajustarea acrilicelor (compozitelor) si a tuturor materialelor de obturatie conventionale
- excavare (inlaturarea amalgamului)
- freze chirurgicale de os

Frezele din carbura de tungsten

- nu oxideaza (fara pete negre atunci cand sunt sterilizate)
- aplicatia corecta a frezei din carbura de tungsten va garanta o eficacitate excelenta si o durata de viata de 10 ori mai lunga a instrumentului
- schema de mai jos ilustreaza diferentele principale intre frezele de otel si frezele din carbura de tungsten.



Domnita Ancuta nr 8, Sector 1, Bucharest Tel./Fax: 0040 01 312 56 60, E-mail: office@technicaldent.ro
IBAN: RO17 RNCB 0068 0043 7192 0001 Nr. Inreg. Reg. Com.: J/09/137/99, Cod fiscal: RO 117 58 273

Majoritatea frezelor din carbura de tungsten sunt bimetalice, capul (partea activa) este fabricat din carbura de tungsten, tija (corpul) din otel inoxidabil.

Carbura de tungsten (Wolfram) este o pudra metalica amestecata cu diferite componente prin metoda sinterizarii (incalzire pana cand particulele adera una la alta).

Compozitia uzuala a carburii de tungsten este:

W C 94%

Co 5-6%

Ta 0.25-1%

Ti 0.25-1%

Carbura de tungsten este foarte dura, avand o duritate medie Vickers de 1650 H.V.

Prezentare

- tip FG (friction grip - fixare prin frictiune)
- pentru toate tipurile de turbina si contraunghiuri de mare viteza (rosu)
- diametru: 1,60 mm
- lungime L: 19 mm

- Set 5 bucati