

Freza extradura de turbina FG1 Set 5 bucati



Pret:

55,00 lei TVA inclusa

Descriere produs:

Avantajele frezei 1S

- Forma sferica cu lame sub forma spiralata (surub).
- Nu prezinta unghi mort, astfel permitand:
 - penetrare axiala optima
 - rezistenta scazuta in timpul excavarii conservative
 - reducere semnificativa a vibratiilor, pentru confortul pacientului si al doctorului
 - prevenirea traumei termale asupra pulpei prin excavarea fara aplicare de presiune si operarea la turatii joase folosind un contra-unghi cu inel verde.

Lamele sub forma spiralata (de surub) asigura:

- penetrare axiala imediata
- rezistenta redusa in timpul penetrarii
- eficienta marita de taiere si confort

Freze de carbura de tungsten si ceramice

Aplicabilitate

- inlaturarea coroanelor si a puntilor
- finisarea si ajustarea acrilicelor (compozitelor) si a tuturor materialelor de obturatie conventionale
- excavare (inlaturarea amalgamului)
- freze chirurgicale de os

Frezele din carbura de tungsten

- nu oxideaza (fara pete negre atunci cand sunt sterilizate)
- aplicatia corecta a frezei din carbura de tungsten va garanta o eficacitate excelenta si o durata de viata de 10 ori mai lunga a instrumentului
- schema de mai jos ilustreaza diferentele principale intre frezele de otel si frezele din carbura de tungsten.

Majoritatea frezelor din carbura de tungsten sunt bimetalice, capul (partea activa) este fabricat din carbura de tungsten, tija (corpul) din otel inoxidabil.

Carbura de tungsten (Wolfram) este o pudra metalica amestecata cu diferite componente prin metoda sinterizarii (incalzire pana cand particulele adera una la alta).

Compozitia uzuala a carburii de tungsten este:

W C 94%

Co 5-6%

Ta 0.25-1%

Ti 0.25-1%

Carbura de tungsten este foarte dura, avand o duritate medie Vickers de 1650 H.V.

Prezentare

- tip FG (friction grip - fixare prin frictiune)
- pentru toate tipurile de turbina si contraunghiuri de mare viteza (rosu)
- diametru: 1,60 mm
- lungime L: 19 mm

- pret/bucata